КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ · VOXSTRACT

Песчаные 3D-принтеры Binder Jetting для литейного производства

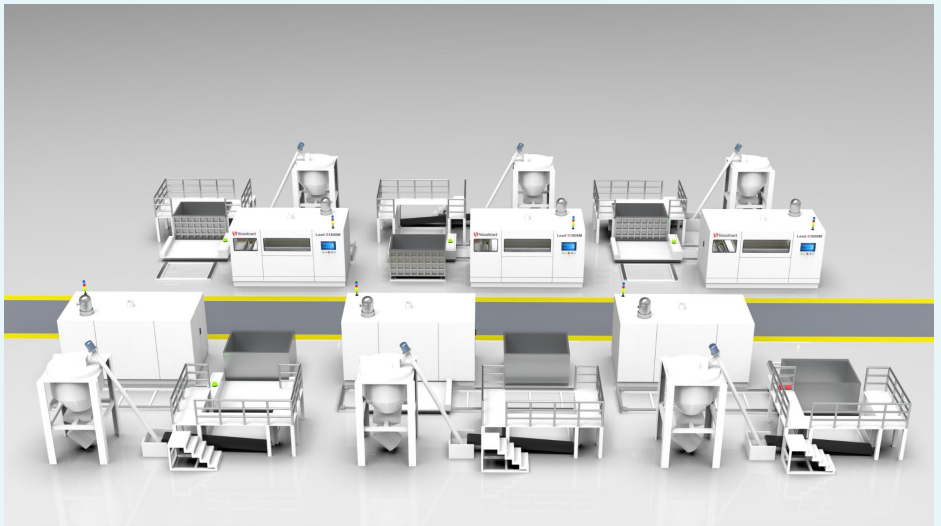
Формы и стержни по 3D-модели без модельной оснастки — от подбора модели до запуска на вашем производстве.

VS BJS 800 | VS BJS 1250 | VS BJS 1800 | Lead S1800M

VS BJS 2500 | Lead S2500M | VS BJS 3200 | VS BJS 4000

mirstan.ru · +7 (495) 118-21-61

МИР СТАНОЧНИКА



Поставка

Запуск и обучение

Сервис

МИР СТАНОЧНИКА

Полный цикл: от подбора оборудования до готовой детали

ООО Мир Станочника внедряет 3D-технологии на машиностроительных, литейных, авиационных и аэрокосмических предприятиях.

С 2025 года у нас собственная производственная площадка: печать песчаных форм, контроль геометрии и обратное проектирование.

с 2006
работаем с зарубежными и российскими производителями

60+
реализованных проектов по 3D оборудованию

20+
из них — крупные промышленные решения с 3D оборудованием

5
направлений: 4 технологии 3D печати и 3D-измерения

01
Подбор решения
Анализ задачи, выбор технологии и модели под ваше производство.

02
Поставка
BLASAR, Voxstract, TriplForm, Лазерные системы, IEMAI и другие производители.

03
Запуск и обучение
Пусконаладка, обучение операторов и инженеров.

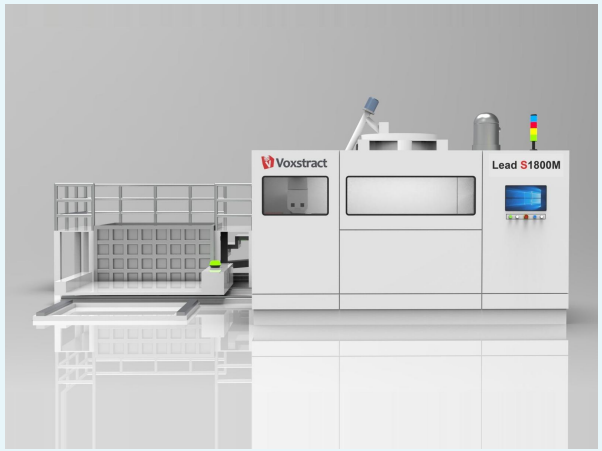
04
Сервис
Диагностика, ремонт, модернизация. Контракты с плановым ТО.

05
Своё производство
Печать песчаных форм (BJ), макетов и выжигаемых моделей (SLA).

06
Контроль и реверс
Контроль геометрии и обратное проектирование по 3D-скану.

Voxstract

Компактный и средний формат: зона построения 800–1800 мм



- Зона построения от 800 до 1800 мм
- Работают как одиночные машины или в составе производственных ячеек и линий
- Lead S1800M — новое поколение: корпус вдвое короче

Параметр	VS BJS 800	VS BJS 1250	VS BJS 1800	Lead S1800M
Область печати	800 × 500 × 400 мм	1250 × 1250 × 800 мм	1800 × 1000 × 700 мм	1800 × 1000 × 700 мм
Производительность	**40 л/ч**	**180 л/ч**	**200 л/ч**	**210 л/ч**
Время слоя	25 с	17 с	21 с	16 с
Точность	±0,3 мм	±0,3 мм	±0,3 мм	±0,3 мм
Толщина слоя	0,2–0,5 мм	0,2–0,5 мм	0,2–0,5 мм	0,2–0,5 мм
Разрешение	400 dpi	400 dpi	400 dpi	400 dpi
Мощность	8 кВт	18 кВт	24,7 кВт	21 кВт
Сжатый воздух	требуется	требуется	требуется	не требуется
Габариты	3635 × 2240 × 2240 мм	9300 × 3400 × 2900 мм	11000 × 3200 × 2800 мм	4800 × 2080 × 3100 мм
Масса	5 т	12 т	15 т	10,5 т

ПЕСОК

Кварцевый, керамический, хромитовый, цирконовый; для Lead — также перлитовый и оборотный

СВЯЗУЮЩЕЕ

Фурановая, фенольная смола, неорганическое

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract



- Зона построения от 2500 до 4000 мм
- Объединяются в автоматизированные линии и 3D-печатные заводы
- Lead S2500M — вдвое легче и компактнее BJS 2500

МИР СТАНОЧНИКА

Крупный формат: от 2500 до 4000 мм

Параметр	VS BJS 2500	Lead S2500M	VS BJS 3200	VS BJS 4000
Область печати	2500 × 1500 × 1000 мм	2500 × 1500 × 1000 мм	3200 × 2000 × 1200 мм	4000 × 2500 × 1500 мм
Производительность	**500 л/ч**	**600 л/ч**	**1000 л/ч**	**1500 л/ч**
Время слоя	14 с	12 с	18 с	19 с
Точность	±0,4 мм	±0,4 мм	±0,4 мм	±0,4 мм
Толщина слоя	0,2–0,5 мм	0,2–0,5 мм	0,2–0,8 мм	0,2–0,8 мм
Разрешение	400 dpi	400 dpi	400 dpi	400 dpi
Мощность	31 кВт	24 кВт	19 кВт	26 кВт
Сжатый воздух	требуется	не требуется	требуется	требуется
Габариты	6100 × 6300 × 4100 мм	5050 × 3200 × 3815 мм	6500 × 5360 × 3000 мм	8000 × 4600 × 3400 мм
Масса	30 т	15 т	50 т	65 т

ПЕСОК

Кварцевый, керамический, хромитовый, цирконовый; для Lead — также перлитовый и оборотный

СВЯЗУЮЩЕЕ

Фурановая, фенольная смола, неорганическое

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract

VS BJS 800

Компактный принтер · зона построения 800 × 500 × 400 мм



- Самый компактный принтер линейки: 3635 × 2240 мм, 5 т
- Для НИОКР, обучения, опытных отливок и малых серий
- Пески: кварцевый, керамический

ПРИНЦИП РАБОТЫ

3D-печать песчаных форм и стержней методом binder jetting. Двунаправленный пескораспределитель и раздельные приводы печатающей балки и распределителя — слой за 25 с.

Технология	**Binder Jetting (струйная печать связующим)**	Назначение	**НИОКР, обучение, опытные образцы, малые серии**
Область печати	**800 × 500 × 400 мм**	Производительность	**40 л/ч**
Время нанесения слоя	**25 с**	Толщина слоя	**0,2–0,5 мм**
Точность печати	**±0,3 мм**	Разрешение печати	**400 dpi**
Материал печати	**Кварцевый, керамический песок**	Связующее	**Фурановая смола, фенольная смола, неорганическое связующее**
Номинальная мощность	**8 кВт**	Компрессор	**Требуется**
Габариты принтера	**3635 × 2240 × 2240 мм**	Масса принтера	**5 т**

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract



- Квадратная зона 1250 × 1250 мм — удобна для крупных корпусных стержней
- Работает как одиночная машина или в составе производственной ячейки
- Пески: кварцевый, керамический, хромитовый, цирконовый

МИР СТАНОЧНИКА

VS BJS 1250

Промышленный принтер · квадратная зона построения 1250 × 1250 мм

ПРИНЦИП РАБОТЫ

3D-печать песчаных форм и стержней методом binder jetting. Машина поставляется в исполнении, адаптированном под конкретную задачу.

Технология	**Binder Jetting (струйная печать связующим)**	Назначение	**НИОКР, опытные образцы, малые серии**
Область печати	**1250 × 1250 × 800 мм**	Производительность	**180 л/ч**
Время нанесения слоя	**17 с**	Толщина слоя	**0,2–0,5 мм**
Точность печати	**±0,3 мм**	Разрешение печати	**400 dpi**
Материал печати	**Кварцевый, керамический, хромитовый, цирконовый песок**	Связующее	**Фурановая смола, фенольная смола, неорганическое связующее**
Номинальная мощность	**18 кВт**	Компрессор	**Требуется**
Габариты принтера	**9300 × 3400 × 2900 мм**	Масса принтера	**12 т**

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract

VS BJS 1800

Промышленный принтер · проверенная классическая компоновка серии 1800



- Наиболее распространённый формат зоны построения для серийного литья
- Самая массовая серия: более 300 машин класса 1800 продано
- Модернизированная версия — Lead S1800M

ПРИНЦИП РАБОТЫ

3D-печать песчаных форм и стержней методом binder jetting: 4 печатающие головки, 4 прохода на слой. Линейная компоновка с бункерами подачи и выгрузки песка.

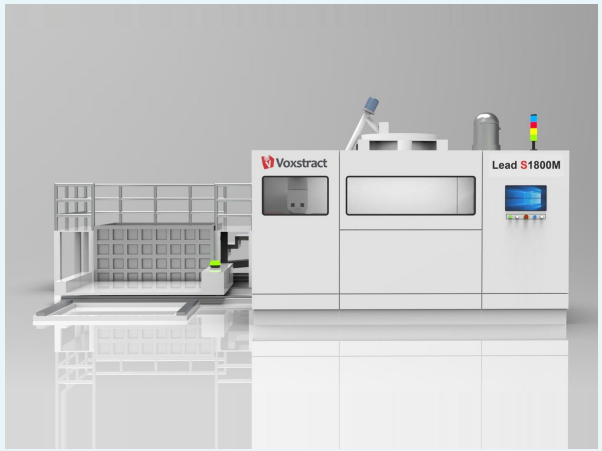
Технология	**Binder Jetting (струйная печать связующим)**	Назначение	**Промышленное производство форм и стержней**
Область печати	**1800 × 1000 × 700 мм**	Производительность	**200 л/ч**
Время нанесения слоя	**18 с; с очисткой головы — 21 с**	Толщина слоя	**0,2–0,5 мм**
Точность печати	**±0,3 мм**	Разрешение печати	**400 dpi**
Материал печати	**Кварцевый, керамический, хромитовый, цирконовый песок**	Связующее	**Фурановая смола, фенольная смола, неорганическое связующее**
Номинальная мощность	**24,7 кВт**	Компрессор	**Требуется**
Габариты принтера	**11000 × 3200 × 2800 мм**	Масса принтера	**15 т**

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract

Lead S1800M

Новое поколение серии 1800 · та же зона построения, корпус короче более чем вдвое



- Корпус короче более чем в 2 раза, масса −30%, выход +18% к BJS 1800
- «Память» печати после отключения питания, печать в одно нажатие
- Возврат песка ≥90%, смолы ≥85%; режим «выходного дня» для сопел

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Последовательная печать в одном рабочем бункере: 8 печатающих головок, 2 прохода на слой, разрешение 400 dpi. Собственное ПО управления печатью.

Технология	**Binder Jetting (струйная печать связующим), следящая однонаправленная печать**	Назначение	**Промышленное производство форм и стержней**
Область печати	**1800 × 1000 × 700 мм**	Производительность	**210 л/ч**
Время нанесения слоя	**16 с; с очисткой головы — 17 с**	Толщина слоя	**0,2–0,5 мм**
Точность печати	**±0,3 мм**	Разрешение печати	**400 dpi**
Материал печати	**Кварцевый, керамический, перлитовый песок, оборотный песок**	Связующее	**Фурановая смола, фенольная смола, неорганическое связующее**
Номинальная мощность	**21 кВт**	Компрессор	**Не требуется**
Габариты принтера	**4800 × 2080 × 3100 мм**	Масса принтера	**10,5 т**

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract

VS BJS 2500

Промышленный принтер · базовая машина для линий и 3D-печатных заводов



- Базовая машина для автоматизированных линий и цехов 3D-печати форм
- Транспортировка рабочих бункеров по рольгангам и AGV
- Модернизированная версия — Lead S2500M

ПРИНЦИП РАБОТЫ

3D-печать песчаных форм и стержней методом binder jetting, 400 dpi, 3 прохода на слой. Обслуживающая площадка и рольганг для выкатки рабочего бункера.

Технология	**Binder Jetting (струйная печать связующим)**	Назначение	**Промышленное производство крупных форм и стержней**
Область печати	**2500 × 1500 × 1000 мм**	Производительность	**500 л/ч**
Время нанесения слоя	**14 с**	Толщина слоя	**0,2–0,5 мм**
Точность печати	**±0,4 мм**	Разрешение печати	**400 dpi**
Материал печати	**Кварцевый, керамический, хромитовый, циркониевый песок**	Связующее	**Фурановая смола, фенольная смола, неорганическое связующее**
Номинальная мощность	**31 кВт**	Компрессор	**Требуется**
Габариты принтера	**6100 × 6300 × 4100 мм**	Масса принтера	**30 т**

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract

Lead S2500M

Новое поколение серии 2500 · вдвое легче и компактнее при той же зоне построения



- Площадь 16,2 м² против 38,4 м² у BJS 2500, производительность +20%
- Пропуск пустых участков: +30–50% к эффективности печати
- Зональное нанесение связующего: −35–50% расхода смолы

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Двухсторонняя печать в одном рабочем бункере (dual origin bidirectional printing), 400 dpi, 2 прохода на слой. Собственное ПО управления печатью.

Технология	**Binder Jetting (струйная печать связующим), следящая двунаправленная печать**	Назначение	**Промышленное производство крупных форм и стержней**
Область печати	**2500 × 1500 × 1000 мм**	Производительность	**600 л/ч**
Время нанесения слоя	**12 с**	Толщина слоя	**0,2–0,5 мм**
Точность печати	**±0,4 мм**	Разрешение печати	**400 dpi**
Материал печати	**Кварцевый, керамический, перлитовый песок, оборотный песок**	Связующее	**Фурановая смола, фенольная смола, неорганическое связующее**
Номинальная мощность	**24 кВт**	Компрессор	**Не требуется**
Габариты принтера	**5050 × 3200 × 3815 мм**	Масса принтера	**15 т**

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract

VS BJS 3200

Промышленный принтер · крупногабаритные формы и стержни для тяжёлого литья



- Рабочий ящик 3200 × 2000 × 1200 мм — формы для крупногабаритных отливок
- Производительность 1000 л/ч, толщина слоя 0,2–0,8 мм
- Пески: кварцевый, керамический, хромитовый, цирконовый

ПРИНЦИП РАБОТЫ

3D-печать песчаных форм и стержней методом binder jetting. Площадка обслуживания по периметру, рольганг для выкатки бункера на станцию очистки.

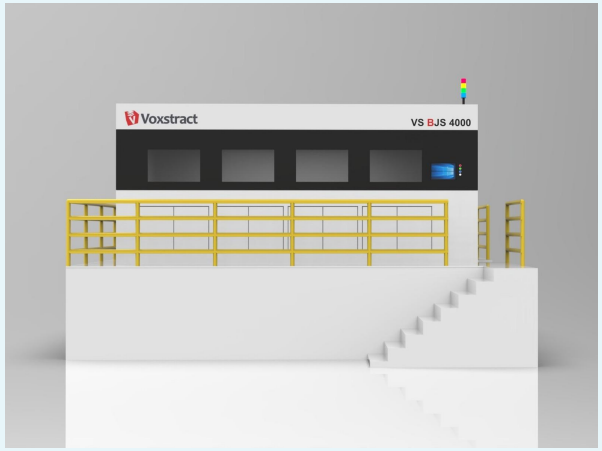
Технология	**Binder Jetting (струйная печать связующим)**	Назначение	**Промышленное производство крупных форм и стержней**
Область печати	**3200 × 2000 × 1200 мм**	Производительность	**1000 л/ч**
Время нанесения слоя	**18 с**	Толщина слоя	**0,2–0,8 мм**
Точность печати	**±0,4 мм**	Разрешение печати	**400 dpi**
Материал печати	**Кварцевый, керамический, хромитовый, цирконовый песок**	Связующее	**Фурановая смола, фенольная смола, неорганическое связующее**
Номинальная мощность	**19 кВт**	Компрессор	**Требуется**
Габариты принтера	**6500 × 5360 × 3000 мм**	Масса принтера	**50 т**

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

Voxstract

VS BJS 4000

Промышленный принтер · флагман линейки с самой большой зоной построения



- Связующее заливается в одно нажатие, без доливки до конца ящика
- Рекуперация связующего, контроль качества поверхности песка
- Автосмазка направляющих, режим «выходного дня» для печатающих головок

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Следящая печать в одном рабочем бункере, 400 dpi. Повторяемость позиционирования ≤ ±0,01 мм, автоматический пропуск участков без данных печати.

Технология	**Binder Jetting (струйная печать связующим)**	Назначение	**Промышленное производство сверхкрупных форм и стержней**
Область печати	**4000 × 2500 × 1500 мм**	Производительность	**1500 л/ч**
Время нанесения слоя	**19 с**	Толщина слоя	**0,2–0,8 мм**
Точность печати	**±0,4 мм**	Разрешение печати	**400 dpi**
Материал печати	**Кварцевый, керамический, хромитовый, циркониевый песок**	Связующее	**Фурановая смола, фенольная смола, неорганическое связующее**
Номинальная мощность	**26 кВт**	Компрессор	**Требуется**
Габариты принтера	**8000 × 4600 × 3400 мм**	Масса принтера	**65 т**

Характеристики приведены по данным производителя и могут изменяться. Актуальную комплектацию уточняйте у менеджера.

КОНТАКТЫ

Подберём оборудование под вашу задачу

Пришлите чертёж или 3D-модель детали — предложим технологию и модель, рассчитаем производительность и стоимость.

Поставка, пусконаладка, обучение и сервис — в одном договоре.

МИР СТАНОЧНИКА

ТЕЛЕФОН

8 (495) 118-21-61

E-MAIL

info@mirstan.ru

САЙТ

mirstan.ru

АДРЕС

Москва, 2-й Южнопортовый проезд, д. 27А, стр. 1